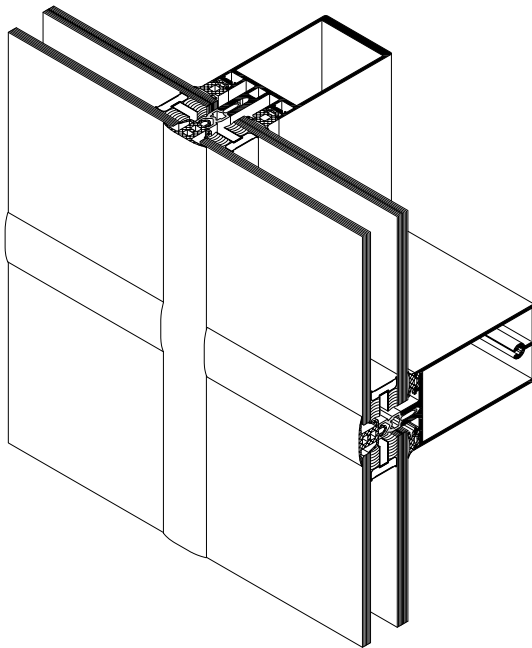
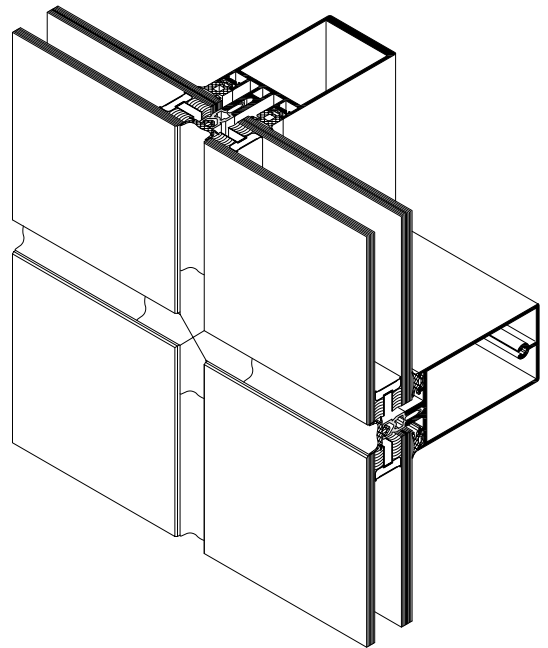


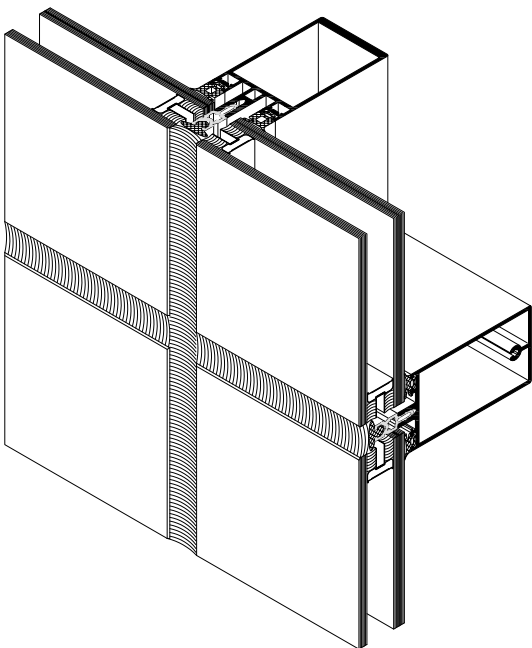
Flächenbündige Trockenverglasung *Flush-fitted dry glazing*



U-förmige Trockenverglasung *U-shaped dry glazing*



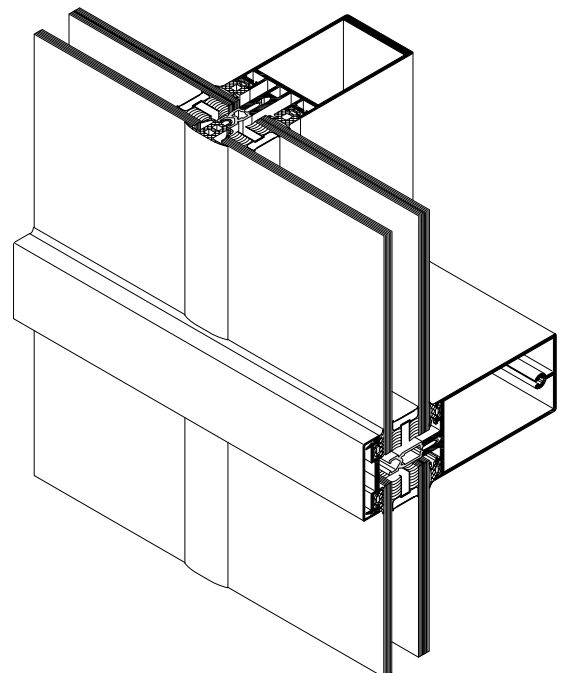
Nassversiegelung *Wet sealing*



FW 50⁺ SG gezeichnet,
FW 60⁺ SG sinnbildlich

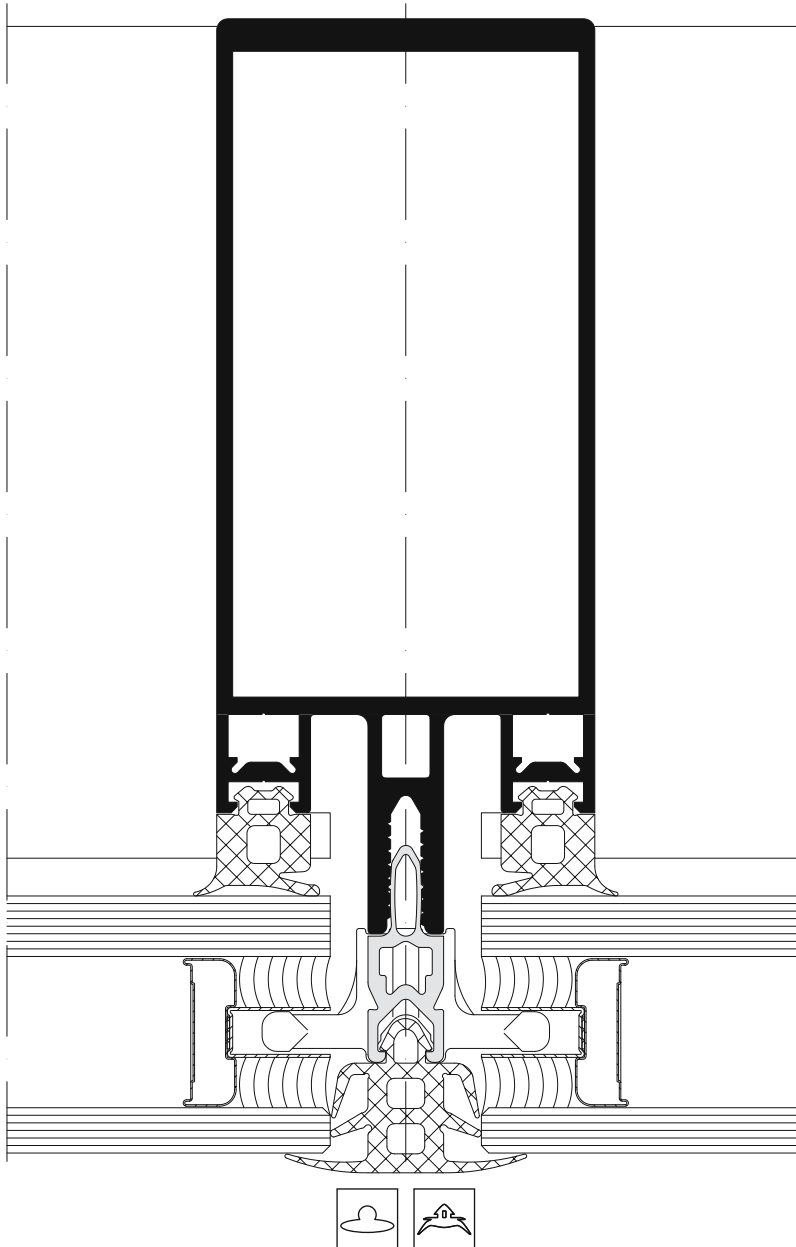
*FW 50⁺ SG shown, similar
principle for FW 60⁺ SG*

mit horizontalen Deckschalen *With horizontal cover caps*



Alternativ:
mit vertikalen Deckschalen
(ohne Abbildung)

*Alternative:
With vertical cover caps
(No illustration)*



Schüco FW 50+ SG / FW 60+ SG

- Optische Gestaltungsvarianten:
 - Ganzglas-Fassade
 - Fugenausbildung mit flächenbündiger Trockenverglasung
 - Fugenausbildung mit U-förmiger Trockenverglasung
 - Fugenausbildung mit Nassversiegelung
 - Fassade mit zweiseitiger Halterung
 - mit vertikalen Deckschalen
 - mit horizontalen Deckschalen
- Stoßfugenbreiten bei Nassversiegelung oder Trockenverglasung 20 mm
- Glasdicken innen und außen jeweils 6, 8, 10 und 12 mm
- Verdeckt liegende Befestigung der Isolierglaseinheiten mit Glashaltern
- Edelstahl-Abstandhalter für einen gasdichten Randverbund der Structural Glazing-Isolierglasscheibe. Geprüft nach EN 1279/Teil 3
- Die Fassade FW 60+SG ist für höhere Glaslasten bis 450 kg (je nach Verglasung) geeignet, die Fassade FW 50+ SG bis 400 kg. Voraussetzung dafür ist, dass alle Parameter wie z.B. Tragwerk, T-Verbindung, Glasträger und Silikonverklebung darauf ausgelegt sind
- Für das System FW 50+ SG liegt neben der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (abZ) für Deutschland eine technische Zulassung nach ETAG 002 vor

Einsatzelemente (Schüco AWS 102)

- Wahlweise:
 - Senkklapp-Fenster
 - Parallel-Ausstell-Fenster
- Die Einsatzelemente können wahlweise hand- oder motorbetätigt werden

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre Schüco Niederlassung oder schicken eine E-Mail mit Ihrer Frage an: sg-service@schueco.com

Schüco FW 50+ SG / FW 60+ SG

- Different design options:
 - Structural glazing
 - Joint with flush-fitted dry glazing
 - Joint with U-shaped dry glazing
 - Joint with wet sealing
 - Façade with retention on two sides
 - With vertical cover caps
 - With horizontal cover caps
- Joint widths of 20 mm when wet sealing or dry glazing is used
- Internal and external glass thicknesses of 6, 8, 10 and 12 mm
- Concealed fixing lugs for attaching double glazed units with SG retaining clips
- Stainless steel spacers for a gas-tight edge seal of the structural glazing double glazed pane. Tested in accordance with EN 1279 Part 3
- The FW 60+SG façade is suitable for higher glass loads of up to 450 kg (depending on the glazing), and the FW 50+ façade for glass loads up to 400 kg
- All parameters such as load-bearing structure, T-joints, glazing supports and silicone adhesive must be designed accordingly
- A general building authority approval for Germany and a Technical Approval in accordance with ETAG 002 is available for the FW 50+ SG system

Insert units (Schüco AWS 102)

- Either:
 - Projected top-hung window
 - Parallel-opening window
- The insert units can be operated manually or electrically

Contact your local Schüco office for more information or e-mail us with your questions at: sg-service@schueco.com.

Prüfzeugnisse FW 50⁺ SG Test certificates FW 50⁺ SG

Art der Prüfung Type of test		Norm Standard	Prüfinstitut Test institute	Prüfzeugnis Test certificate	Prüfergebnis Test result
Luftdurchlässigkeit Air permeability		EN 12152	ift-Rosenheim	105 25509 108 31199	AE 1200 AE 1200
Schlagregendichtigkeit Watertightness		EN 12154	ift-Rosenheim	105 25509 108 31199	RE 1050 RE 1200
Widerstand gegen Windlast Resistance to wind load		EN 13116	ift-Rosenheim	10831199	zulässige Last: 2,0 kN/m ² erhöhte Last: 3,0 kN/m ² Permitted load: 2,0 kN/m ² Increased load: 3,0 kN/m ²
Isolierglasprüfung Double glazing test	Aluminium- Abstandhalter Aluminium spacer	prEN 1279-2	ift-Rosenheim	601 25611/1	bestanden Passed
	Edelstahl-Abstandhalter Stainless steel spacer	EN 1279-2 EN 1279-3*	ift-Rosenheim	601 33448/1 601 33448/2	bestanden Passed
Europäisch-Technische Zulassung (ETA) für SG-Fassaden und silikonverklebte Systeme European Technical Approval (ETA)	Aluminium- Abstandhalter Aluminium spacer	ETAG 002	DIBt	ETA 05/0114	erteilt Issued
	Edelstahl-Abstandhalter Stainless steel spacer	ETAG 002	DIBt	-	beantragt Pending
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für SG-Fassaden und silikonverklebte Systeme General building authority approval for SG façades		-	DIBt	Z-70.1-46	erteilt Issued
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für T-Verbindung General building authority approval for T-joints		-	DIBt	Z-14.4.464	erteilt Issued
Absturzsicherheit (Pendelschlagversuch) Safety barrier loading (Pendulum impact test)		H-TRAV DIN EN 12600	PSP RWTH Aachen	Gutachten Certificate	voll absturzsichernd Suitable for safety barrier loading
			TV Braunschweig	Gutachten Certificate	voll absturzsichernd Suitable for safety barrier loading
Luftschalldämmung Airborne sound insulation		EN 20140-3 EN ISO 717-1	ift-Rosenheim	161 26794/1.0.0 161 26794/2.0.0	siehe nachfolgende Seite See following page
Wärmedämmung Thermal insulation		DIN EN ISO 10077,T2	ift-Rosenheim	432 28487/1 432 28487/2 455 34053 432 34053/1 432 34053/2 427 34053/1	siehe nachfolgende Seite See following page
Air, Water, Structural		AAMA 501-05	ATI	56821.02-120-47-RO	PA 1436
Seismic, Interstory, Movement		AAMA 501-05	ATI	56821.02-120-47-RO	psF 30

* Gilt für maschinell gebogene Abstandhalter
Applies to spacers formed by machine

Prüfzeugnisse FW 60⁺ SG Test certificates FW 60⁺ SG

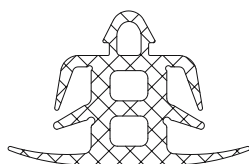
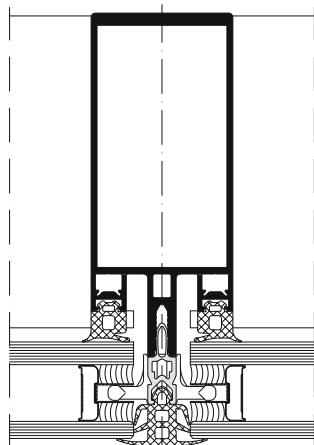
Art der Prüfung Type of test		Norm Standard	Prüfinstitut Test institute	Prüfzeugnis Test certificate	Prüfergebnis Test result
Luftdurchlässigkeit Air permeability		EN 12152	ift-Rosenheim	108 311 99 155 311 9/3	AE 1200
Schlagregendichtigkeit Watertightness		EN 12154	ift-Rosenheim	108 311 99 155 311 9/3	RE 1200
Widerstand gegen Windlast Resistance to wind load		EN 13116	ift-Rosenheim	108 311 99 155 311 9/3	zulässige Last: 2,0 kN/m ² erhöhte Last: 3,0 kN/m ² Permitted load: 2,0 kN/m ² Increased load: 3,0 kN/m ²
Isolierglasprüfung Double glazing test	Aluminium- Abstandhalter Aluminium spacer	prEN 1279-2	ift-Rosenheim	601 25611/1	bestanden Passed
	Edelstahl-Abstandhalter Stainless steel spacer	EN 1279-2 EN 1279-3*	ift-Rosenheim	601 33448/1 601 33448/2	bestanden Passed
Europäisch-Technische Zulassung (ETA) für SG-Fassaden und silikonverklebte Systeme European Technical Approval (ETA)		ETAG 002	DIBt	ETA 05/0114	beantragt Pending
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für SG-Fassaden und silikonverklebte Systeme General building authority approval for SG façades		-	DIBt	Z-70.1-46	erteilt Issued
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für T-Verbindung General building authority approval for T-joints		-	DIBt	Z-14.4.464	erteilt Issued
Absturzsicherheit Safety barrier loading		TRAV	TV Braunschweig	Gutachten Certificate	voll absturzsichernd Suitable for safety barrier loading
Luftschalldämmung Airborne sound insulation		-	Gutachten Certificate	175 309851/1	siehe nachfolgende Seite See following page
Wärmedämmung Thermal insulation		DIN EN ISO 10077,T2	eigene Berechnung Own calculation		siehe nachfolgende Seite See following page
Air, Water, Structural		AAMA 501-05	ATI	58438.01-122-34	PA 1436
Seismic, Interstory, Movement		AAMA 501-05	ATI	58438.01-122-34	psF 30

* Gilt für maschinell gebogene Abstandhalter
Applies to spacers formed by machine

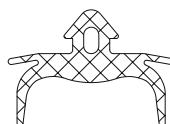
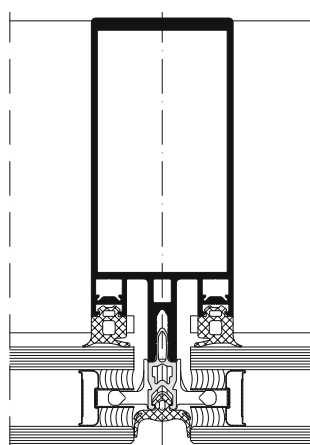
U_f -Wert in W/m^2K nach DIN EN ISO 10077, T2

U_f value in $W/(m^2K)$ in accordance with DIN EN ISO 10077, part 2

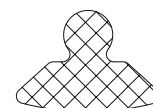
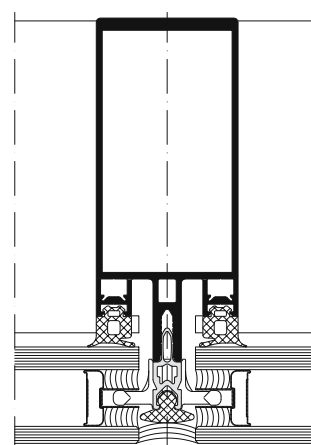
Flächenbündige Trockenverglasung
Flush-fitted dry glazing

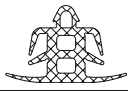


U-Trockenverglasung
U-shaped dry glazing



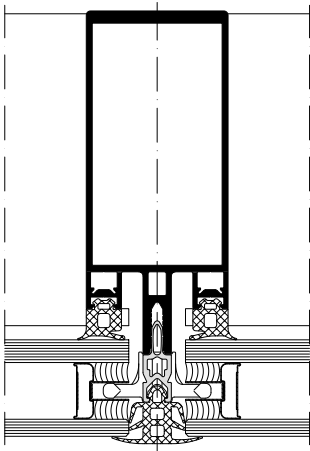
Nassversiegelung
Wet sealing



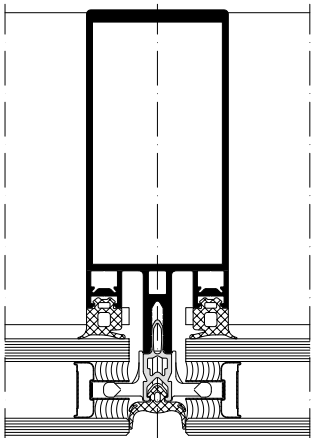
			FW 50 ⁺ SG	FW 60 ⁺ SG
	mm	mm	$U_f = [W/(m^2K)]$	$U_f = [W/(m^2K)]$
	32 - 44	50 - 250	1,4 - 2,0	1,2 - 1,8
	32 - 44	50 - 250	2,2 - 2,8	2,0 - 2,6
	32 - 44	50 - 250	1,6 - 1,9	1,5 - 1,8

Luftschalldämmung nach EN 20140-3 und EN ISO 717-1
Airborne sound insulation in accordance with EN 20140-3 and EN ISO 717-1

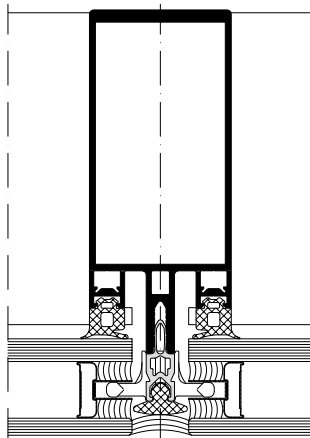
U-Trockenverglasung
U-shaped dry glazing



Flächenbündige Trockenverglasung
Flush-fitted dry glazing



Nassversiegelung
Wet sealing



Bewertetes Schalldämm-Maß $R_{w,P}$
Airborne sound insulation index $R_{w,P}$

FW 50 ⁺ SG	FW 60 ⁺ SG	FW 50 ⁺ SG	FW 60 ⁺ SG	FW 50 ⁺ SG	FW 60 ⁺ SG
[10-(20)-SC 8]	[8-(20)-SC 6]	[10-(20)-SC 8]	[8-(20)-SC 6]	[10-(20)-SC 8]	[8-(20)-SC 6]
$R_{w,P} = 43 \text{ dB}$	$R_{w,P} = 43 \text{ dB}$	$R_{w,P} = 43 \text{ dB}$	$R_{w,P} = 38 \text{ dB}$	$R_{w,P} = 44 \text{ dB}$	$R_{w,P} = 39 \text{ dB}$

Hinweis: Bei Verwendung von Schallschutzgläsern ist darauf zu achten, dass die vom Lieferanten für das Glas angegebenen Schalldämmwerte nach der neuesten Prüfnorm ermittelt wurden.

Note: When using sound reduction glazing, it is important to ensure that the sound reduction values given by the supplier have been calculated in accordance with the most recent test norms.

Glasauswahl

Es dürfen für Isoliergläser für eine sogenannte Structural Glazing Fassade nur Randverbundverklebungen verwendet werden, welche gegen UV-Strahlung widerstandsfähig sind. Die erforderliche Glasdicke und die Scheibenrandausbildung sind mit dem Glaslieferanten abzustimmen. Alle Kombinationen von Glas, Glasbeschichtung und Silikonklebstoff sind unter den jeweiligen Herstellern abzustimmen (Gewährleistung). Die Verklebeeigenschaften zwischen der Oberflächenbeschichtung des Glases und dem Silikonklebstoff sind vom Glashersteller nachzuweisen.

Profileigenschaften

Die mit dem Glas zu verklebenden Profile müssen die in den Zulassungen (z.B. ETA-05/0114 und Z-70.1-46) beschriebenen Oberflächeneigenschaften aufweisen und innerhalb von 6 Monaten nach Eloxierdatum verklebt werden. Ersatzweise können durch objektbezogene Tests durch den Klebstofflieferanten ausreichende Oberflächeneigenschaften bei nicht in der Zulassung festgelegten Oberflächen nachgewiesen werden. Für die rechtzeitige Vorlage aller erforderlichen Genehmigungen ist alleine der Verarbeiter der Profile verantwortlich. Vor der Bestellung der mit Silikon zu verklebenden Profile ist mit Schüco ein Vertrag über die Verarbeitung von Structural Glazing Artikeln abzuschließen. Die Silikonklebstoffe müssen beim Klebstofflieferanten direkt bestellt werden.

Für den Edelstahlabstandhalter ist die Europäische Technische Zulassung beantragt.

Allgemeine Hinweise

Die mögliche Einbauhöhe von Structural Glazing Fassaden unterliegt in der Regel nationalen und/oder lokalen Bestimmungen bzw. ist von weiteren Bedingungen, z.B. dem Einsatz einer zusätzlichen mechanischen Sicherung der äußeren Glasscheiben, abhängig.

In Ländern der Europäischen Union sind zwingend die Vorgaben der Europäischen Technischen Richtlinie (ETAG 002) für Structural Glazing Fassaden und die in den Europäischen Technischen Zulassungen (z.B. von Schüco ETA-05/0114) gemachten Angaben einzuhalten.

Schüco empfiehlt, diese auch dann einzuhalten, wenn das Bauvorhaben sich außerhalb der Europäischen Union befindet. Alle Abweichungen sind vorher Schüco anzuzeigen und von Schüco und/oder dem Klebstofflieferanten zu genehmigen.

Es können nationale und/oder lokale Bestimmungen die Vorgaben und Anmerkungen der ETAG 002 bzw. ETA einschränken bzw. präzisieren. Nationale und lokale Bestimmungen sind ebenfalls zu berücksichtigen, falls dies die für die Baugenehmigung zuständige Stelle vorschreibt.

Information

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre Schüco Niederlassung oder schreiben Sie Ihre Fragen per E-Mail an sg-service@schueco.com bzw. für eine Auskunft zu möglichen Partnern für die Verklebung der Scheiben an sg-partner@schueco.com.

Glazing selection

All edge seal bonding used for insulating glass in a structural glazing façade must be resistant to UV radiation. The required glass thickness and the pane edge configuration must be agreed with the glazing supplier. All combinations of glass, glass coating and silicone adhesive must be agreed with the relevant manufacturers (guarantee). The bonding properties between the surface finish coating of the glass and the silicone adhesive must be documented by the glazing manufacturer.

Profile properties

The profiles to be bonded to the glass must demonstrate the surface finish properties described in the approvals (e.g. ETA-05/0114 and Z-70.1-46) and be bonded within 6 months of the surface being anodised. Alternatively, adequate surface finish properties on surfaces not specified in the approval can be verified by means of project-specific tests carried out by the adhesive supplier. The fabricator of the profiles is solely responsible for presenting all the required approvals in good time. Prior to ordering the profiles to be bonded with silicone, a contract must be drawn up with Schüco regarding the fabrication of structural glazing articles. The silicone adhesives must be ordered from the adhesive supplier directly.

The European Technical Approval for the stainless steel spacer is pending.

General information

The installation height of structural glazing façades is generally subject to national and/or local regulations, or is dependent on other conditions, such as the use of additional mechanical means of securing the outer panes of glass.

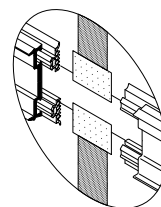
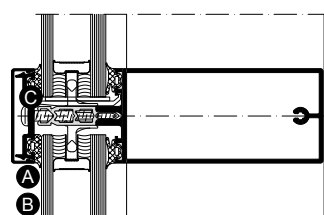
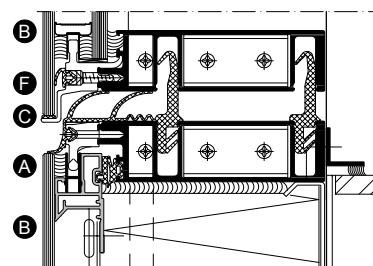
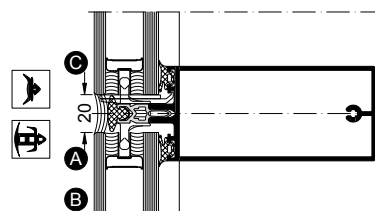
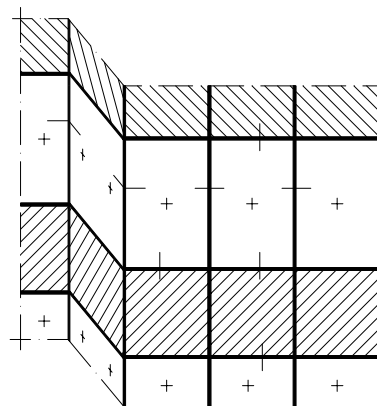
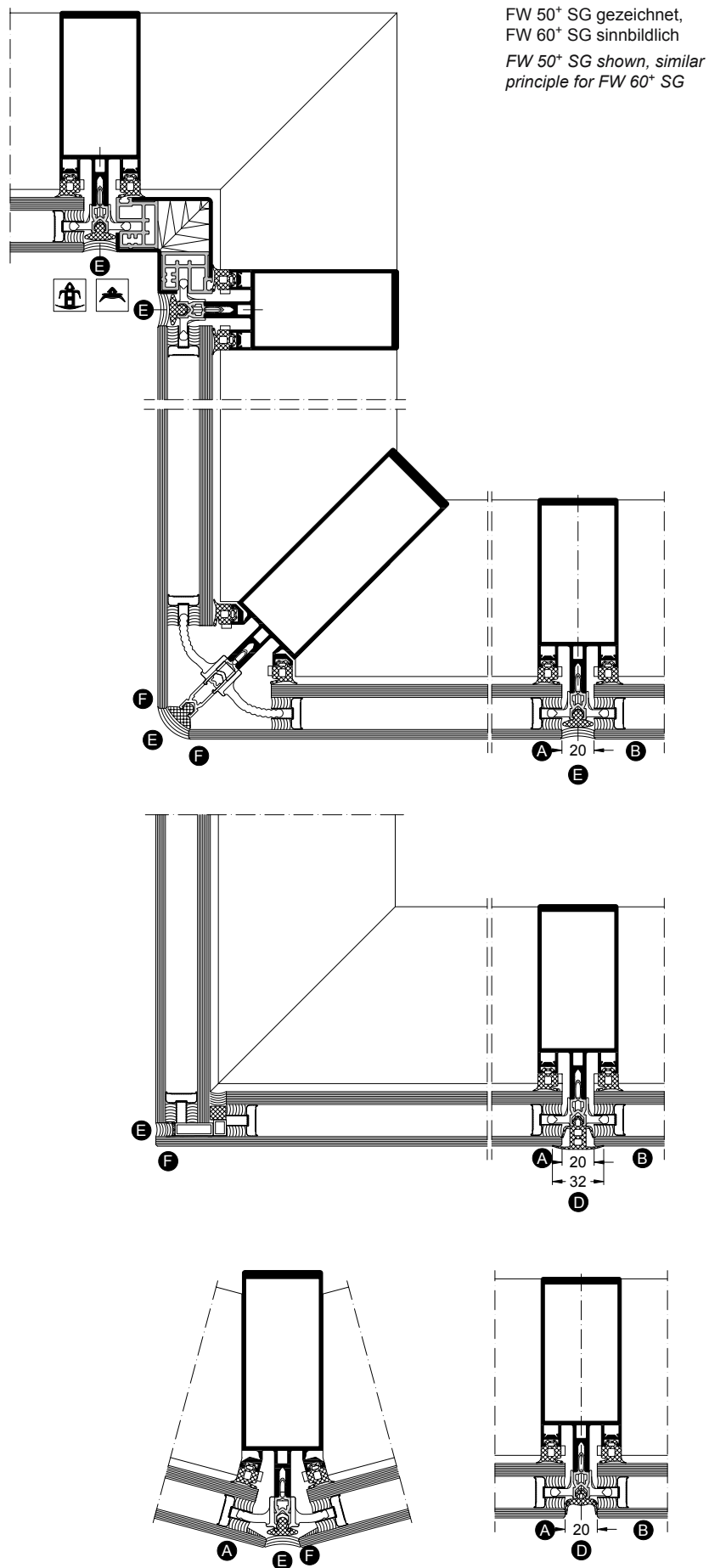
In the countries of the European Union, the specifications of the European Technical Guidelines (ETAG 002) for structural glazing façades and the details given in the European Technical Approvals (e.g. ETA-05/0114 from Schüco) must be strictly adhered to.

Schüco also recommends that these are adhered to even if the building project is located outside of the European Union. Any deviations from this must be declared to Schüco in advance, and approved by Schüco and/or the adhesive supplier.

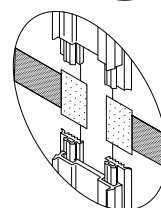
National and or local regulations may restrict the specifications and conditions of the ETAG 002 and ETA or make them more precise. National and local specifications must also be taken into account if prescribed by the body responsible for issuing building approvals.

Information

For further information, please contact your Schüco branch or send your questions by e-mail to sg-service@schueco.com. For information on potential partners for the bonding of panes, write to sg-partner@schueco.com.



Andruckprofil
Pressure plate



Silikonfuge
Silicone joint

Alternativ:
Alternative:

- A** Verklebung der Structural-Glazing Isolierglasscheiben und der Structural Glazing Paneele mit UV-beständigem Randverbund bzw. Verklebefuge mittels Zweikomponenten-Silikonklebern z.B. DOW CORNING® 993 oder Sikasil® SG-500 auf eloxierten Aluminiumprofilen bzw. auf Edelstahl-Abstandhalter. Die Verarbeitungsvorschriften des Klebstofflieferanten DOW CORNING bzw. Sika Services AG sind unbedingt zu beachten. Die Oberflächenbeschaffenheit der Aluminiumprofile bzw. der Edelstahl-Abstandhalter muss den Vorgaben von Schüco und des Klebstofflieferanten entsprechen. Die Verklebung der eloxierten Oberfläche muss innerhalb eines halben Jahres nach Eloxierung des Profils erfolgen. Maßgeblich hierfür ist das auf dem Profil aufgebraachte Herstellungsdatum. Andere Profile dürfen für diese Zwecke nicht verwendet werden.
- B** Die äußere Scheibe muss aus Einscheiben-Sicherheitsglas oder Verbundsicherheitsglas aus gehärteten Einzelscheiben bestehen.
Ggf. sind abweichende nationale Vorschriften zu beachten.
- C** Die äußere Scheibe muss mindestens zu zwei Drittel (2/3) ihrer Dicke durch den Glasträger gestützt werden.
- D** Beim Einsatz der Trockendichtung muss die Fuge (Nennmaß 20 mm) zwischen 18 mm und 22 mm breit sein.
- E** Zum Ausfüllen der Wetterfuge eignen sich neben den Schüco Silikontrockendichtungen die Silikone DOW CORNING® 791, DOW CORNING® 756sms, DOW CORNING® 797 und DOW CORNING® 795 der Firma DOW CORNING sowie Sikasil® WS-305 und Sikasil® WS-605 S der Firma Sika Services AG. Die Verwendbarkeit anderer Dichtstoffe ist mit dem Dichtstofflieferanten abzustimmen.
- F** Scheibenüberstand aus optischen Gründen mit Silikon abspachteln, bedrucken etc.
- A** *Bonding of structural glazing double-glazed panes and of structural glazing panels with UV-resistant edge seals or bonded joints using two-component silicone adhesives e.g. Dow Corning® 993 or Sikasil® SG-500 on anodised aluminium profiles and on stainless steel spacers. The fabrication instructions from the adhesive manufacturer Dow Corning or Sika Services AG must be strictly adhered to. The surface properties of the aluminium profiles and the stainless steel spacers must correspond to Schüco specifications and those of the adhesive suppliers. The anodised surface must be bonded within six months of the profile being anodised. The date of manufacture as found on the profile applies. Other profiles may not be used for these purposes.*
- B** *The outer pane must be toughened safety glass or laminated safety glass made from individual panes of tempered glass. National regulations must be observed, where applicable.*
- C** *The outer pane must be supported over a minimum of two thirds (2/3) of its thickness by the glazing support.*
- D** *When using dry sealing, the joint (nominal size 20 mm) must be between 18 mm and 22 mm wide.*
- E** *Besides the Schüco silicone dry gaskets, the weather gaps can be filled using Dow Corning® 791, Dow Corning® 756sms, Dow Corning® 797 and Dow Corning® 795 silicones manufactured by Dow Corning and Sikasil® WS-305 and Sikasil® WS-605 S manufactured by Sika Services AG. The use of other sealants must be agreed with the sealant supplier.*
- F** *For aesthetic reasons, apply silicone to the glass overlap and print, etc.*

SG-Verklebevorschriften

Die Verklebung der eloxierten SG-Aluminiumprofile darf nur von Schüco und durch den Klebstofflieferanten geschulte und von Schüco autorisierte Fachbetriebe erfolgen. Zur Autorisierung durch Schüco bedarf es einer schriftlichen Vereinbarung zwischen Schüco und dem Fachbetrieb. Eine Liste dieser Betriebe kann bei der technischen Hotline von Schüco bzw. unter der Emailadresse sg-partner@schueco.com angefordert werden. Für SG-Verklebungen, tragende Isolierglasrandverbunde und statisch verklebte Ganzglasecken dürfen nur geprüfte und zugelassene Silikon-Materialien verwendet werden.

Nachfolgende verbindliche Verarbeitungsvorschriften und die jeweils gültigen baurechtlichen Vorschriften sind unbedingt einzuhalten:

- 1) Bei der Auslegung der Konstruktion sind die zwischen Schüco und dem Klebstofflieferanten in Konstruktionszeichnungen festgeschriebenen Bemessungsgrundregeln genau einzuhalten. Sämtliche in Schüco Fertigungs- und Bestellunterlagen veröffentlichten technischen Bedingungen und Vorschriften sind zu befolgen.
- 2) Die eloxierten Profile sind sauber, trocken, staubfrei, frei von Schmutz und Fett zu transportieren, zu lagern und zu verarbeiten.
- 3) Die Oberflächen sind vor mechanischer Verletzung (Kratzer o.ä.) und vor chemischen Einwirkungen aller Art während Transport, Lagerung und Verarbeitung zu schützen.
- 4) Die Verklebung der eloxierten Oberfläche muss innerhalb eines halben Jahres nach Eloxierung des Profils erfolgen. Maßgeblich hierfür ist das auf dem Profil aufgebrachte Herstellungsdatum. Andere Profile dürfen für diese Zwecke nicht verwendet werden.
- 5) Der Einsatz von beschichteten Gläsern ist mit dem Glas- und Klebstofflieferanten abzustimmen. Bei silikonverklebten Systemen können die freigegebene Gläser der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (abZ) oder der europäisch technischen Zulassung (ETA) des jeweiligen Schüco-Systems entnommen werden.
- 6) Alle geprüften Kombinationen von Glas, Klebstoff oder mit dem Kleber in Kontakt kommender Teile sind bei silikonverklebten Systemen ebenfalls der abZ oder der ETA des jeweiligen Schüco-Systems zu entnehmen.
- 7) Die Verklebung hat gemäß der technischen Verarbeitungsrichtlinien des Klebstofflieferanten zu erfolgen. Alle notwendigen Prüfungen im Zuge der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) sind vom verklebenden Fachbetrieb durchzuführen.

Bei Abweichung von der Systemzulassung für silikonverklebte Systeme ist innerhalb Deutschlands eine Zustimmung im Einzelfall oder international eine Zulassung gemäß der nationalen Anforderungen des betroffenen Landes einzuholen. Es sind insbesondere alle Kombinationen von Glas, Klebstoff oder mit dem Kleber in Kontakt kommender Teile mit dem Glas-, Kleber- und Dichtstofflieferanten abzustimmen.

SG bonding regulations

Anodised SG aluminium profiles may only be bonded by specialist fabrication companies trained by Schüco and the adhesive suppliers and authorised by Schüco. A written agreement between Schüco and the specialist fabrication company is required for authorisation from Schüco. You can request a list of these companies from the Schüco technical hotline or by e-mailing sg-partner@schueco.com.

Only tested and approved silicone materials may be used for SG bonding, load-bearing insulating glass edge seals and structurally bonded glazed corners.

The following binding fabrication instructions and the relevant, valid building regulations must be strictly adhered to:

- 1) When configuring the construction, the basic rules of measurement defined by Schüco and the adhesive supplier in construction drawings must be strictly adhered to. All technical rules and conditions published in Schüco fabrication and order manuals must be observed.
- 2) Ensure that the anodised profiles are kept clean, dry and free of dust, dirt and grease during transportation, storage and fabrication.
- 3) Protect the profile surfaces against all kinds of mechanical damage (e.g. scratches etc.) and chemical reactions during transportation, storage and fabrication.
- 4) The anodised surface must be bonded within six months of the profile being anodised. The date of manufacture as found on the profile applies. Other profiles may not be used for these purposes.
- 5) The use of coated glass must be agreed with the glazing and adhesive suppliers. For silicone-bonded systems, the approved glazing can be found in the general building authority approval or the European Technical Approval (ETA) for the relevant Schüco system.
- 6) For silicone-bonded systems, all tested combinations of glass, adhesive or parts that come into contact with the adhesive can also be found in the general building authority approval or the European Technical Approval (ETA) for the relevant Schüco system.
- 7) Bonding must be carried out in accordance with the technical fabrication guidelines of the adhesive supplier. All of the tests required as part of factory production control (FPC) must be carried out by the bonding workshop.

For silicone-bonded systems that differ from the system approval, project-based approval must be obtained within Germany or an approval in accordance with the national regulations of the relevant country elsewhere in the world. In particular, all combinations of glass, adhesive or parts that come into contact with the adhesive must be agreed with the glass, adhesive and sealant suppliers.

Checkliste zur Materialbeschaffenheit bei SG-Verglasungen Checklist for material specification for SG glass

Edelstahl-Abstandhalter
Stainless steel spacer



blank, Sichtfläche schwarz
Bright stainless steel, black exposed face

Aluminium-Abstandhalter
Aluminium spacer



C 0



C 31



C 32



C 33



C 34



C 35

Nassversiegelung Wet sealing



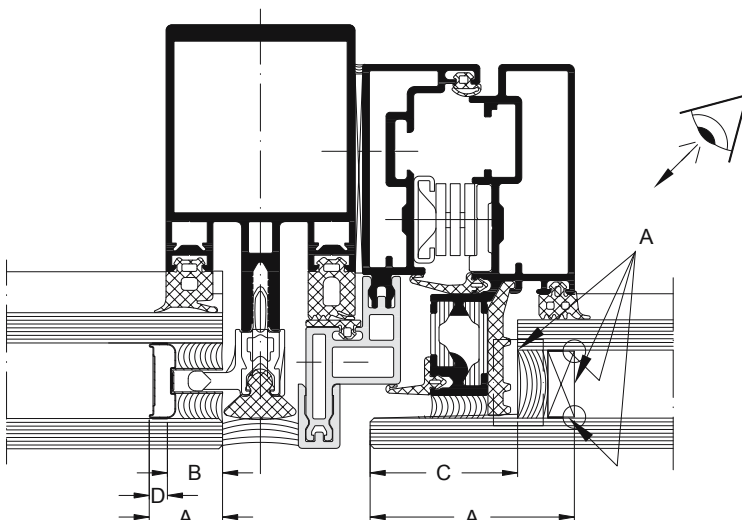
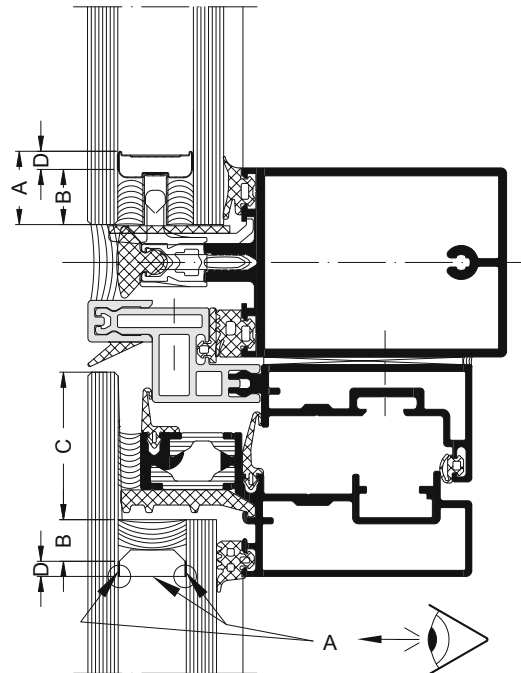
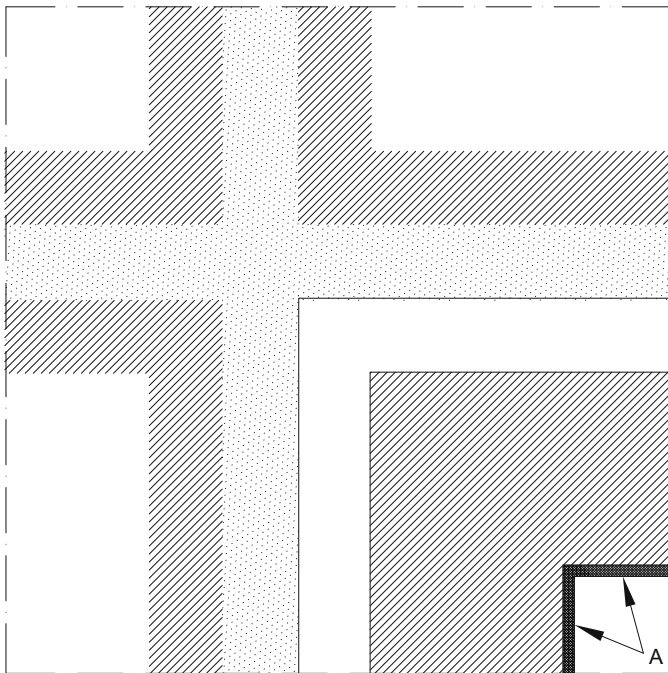
Vorfüller
Pre-filler

Hinweise:

- Glastoleranzen sind gemäß den Fertigungsunterlagen mit dem Hersteller abzusprechen.
- Überprüfen Sie die Verträglichkeiten des Randverbundes mit den zu verarbeiteten Materialien (Glasträger, Vorfüller, etc.)

Notes:

- Tolerances must be agreed with the manufacturer in accordance with the fabrication documentation.
- Check that the edge seal is compatible with the materials to be used in fabrication (glazing supports, pre-filler etc.)



A Sichtfläche
A Exposed face

B Verklebung
B Bonding

C verspachtelt
C Spread

D Butyl
D Butyl

Bestellhilfe für SG-Verglasung mit Edelstahlabstandhalter Order information for structural glazing with stainless steel spacers

1. Allgemeine Daten:

1. General data:

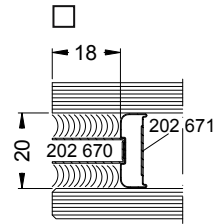
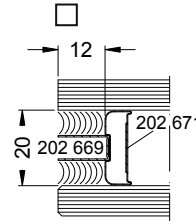
Windbelastung [kN/m²]:
Wind load [kN/m²]:

Einbauort [m ü NN]:
Location [m above sea level]:

Produktionsort [m ü NN]:
Production location [m above sea level]:

Gewicht [kg/Scheibe]:
Weight [kg/pane]:

Dichtstoffbreite:
Width of insulating material:

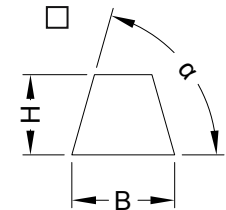
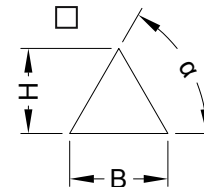


☐ Rechteckscheiben
Rectangular panes

☐ Modellscheiben
Custom panes

Achtung: Important:

Glastoleranzen sind gemäß den Fertigungsunterlagen mit dem Hersteller abzusprechen.
Tolerances must be agreed with the manufacturer in accordance with the fabrication documentation.



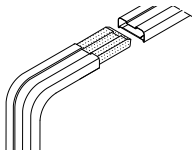
Anzahl [Stück]
Number [quantity]

Breite [mm]:
Width [mm]:

Höhe [mm]:
Height [mm]:

Winkel α [°]:
Angle α [°]:

Stoßverbindung des Abstandhalters.
Spacer joint connector



- ☐ 242 825 o luftdicht
☐ 242 826 x Airtight
- ☐ 242 827 o gasdicht
☐ 242 828 x Gastight

o = Trocknungsmitteldurchfluss
o = allows drying agent to run through
x = Trocknungsmittel stoppend
x = stops the drying agent running through

☐ Gasdicht nach DIN 1279-3
Gastight in accordance with DIN 1279-3

☐ Argon
Argon

☐ Krypton
Krypton

2. Technische Daten:

2. Technical data:

☐ Glasaufbau Isolierglas (MIG)
Glass composition for insulating glass (MIG)

☐ Kaltbrüstung/Paneele
Ventilated spandrel / panels

innen außen
Inside Outside

Glasdicke [mm]:
Glass thickness [mm]:

☐ ☐ Float-Glas
Float glass

☐ ☐ Einscheibensicherheitsglas (ESG):
Toughened safety glass (TSG):

Schallschutz [dB]:
Sound reduction [dB]:

Folienstärke [mm]:
Foil thickness [mm]:

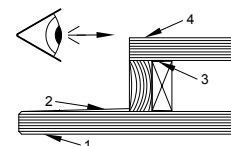
- ☐ 0,38
☐ 0,76
☐ 1,52

☐ ☐ Verbund-Sicherheitsglas (VSG):
Laminated safety glass (LSG):

Beschichtung auf Position
Coating at point

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐

Achtung: Die Art der Beschichtung muss geprüft werden! (ETA 05/0114 und abZ Z-90.1-46)
Important: The type of coating must be checked! (ETA 05/0114 and general building authority approval Z-90.1-46)



3. Verarbeitung (Silikon-Randverklebung):

3. Fabrication (silicone edge bonding):

Dichtstofflieferant:
Insulation material supplier:

Telefon:
Tel.:

Fax:
Fax:

Dichtstoff:
Insulation material:

Datum:
Date:

Sonstiges:
Other:

Bestellhilfe für SG-Verglasung mit Aluminiumabstandhalter Order information for structural glazing with aluminium spacers

1. Allgemeine Daten:

1. General data:

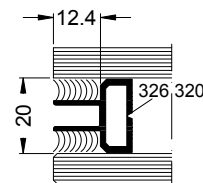
Windbelastung [kN/m²]:
Wind load [kN/m²]:

Einbauort [m ü NN]:
Location [m above sea level]:

Produktionsort [m ü NN]:
Production location [m above sea level]:

Gewicht [kg/Scheibe]:
Weight [kg/pane]:

Dichtstoffbreite:
Width of insulating material:



☐ Rechteckscheiben
Rectangular panes

☐ Modellscheiben
Custom panes

Achtung: Important:

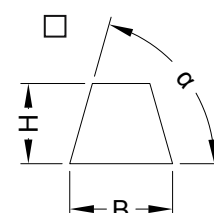
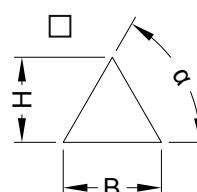
Glastoleranzen sind gemäß den Fertigungsunterlagen mit dem Hersteller abzusprechen.
Tolerances must be agreed with the manufacturer in accordance with the fabrication documentation.

Anzahl [Stück]
Number [quantity]

Breite [mm]:
Width [mm]:

Höhe [mm]:
Height [mm]:

Winkel α [°]:
Angle α [°]:



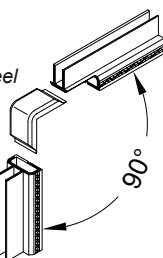
Eckverbindung des Abstandhalters.
Spacer corner joint

☐ 226 268

Stahl, verzinkt
Galvanised steel

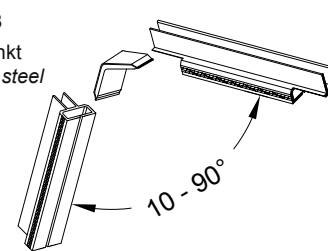
☐ 236 445

Kunststoff,
inkl. Butyl
Plastic,
including butyl



☐ 236 188

Stahl, verzinkt
Galvanised steel



2. Technische Daten:

2. Technical data:

innen außen
Inside Outside

☐ ☐ Float-Glas
Float glass

☐ ☐ Einscheibensicherheitsglas (ESG):
Toughened safety glass (TSG):

☐ ☐ Verbund-Sicherheitsglas (VSG):
Laminated safety glass (LSG):

Glasdicke [mm]:
Glass thickness [mm]:

☐ Kaltrüstung/Paneele
Ventilated spandrel / panels

Schallschutz [dB]:
Sound reduction [dB]:

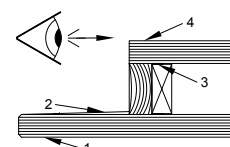
Foliendicke [mm]:
Foil thickness [mm]:

- ☐ 0,38
☐ 0,76
☐ 1,52

Beschichtung auf Position
Coating at point

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐

Achtung: Die Art der Beschichtung muss geprüft werden! (ETA 05/0114 und abZ Z-90.1-46)
Important: The type of coating must be checked! (ETA 05/0114 and general building authority approval Z-90.1-46)



3. Verarbeitung (Silikon-Randverklebung):

3. Fabrication (silicone edge bonding):

Dichtstofflieferant:
Insulation material supplier:

Telefon:
Tel.:

Fax.
Fax.

Dichtstoff:
Insulation material:

Datum:
Date:

Sonstiges:
Other:

