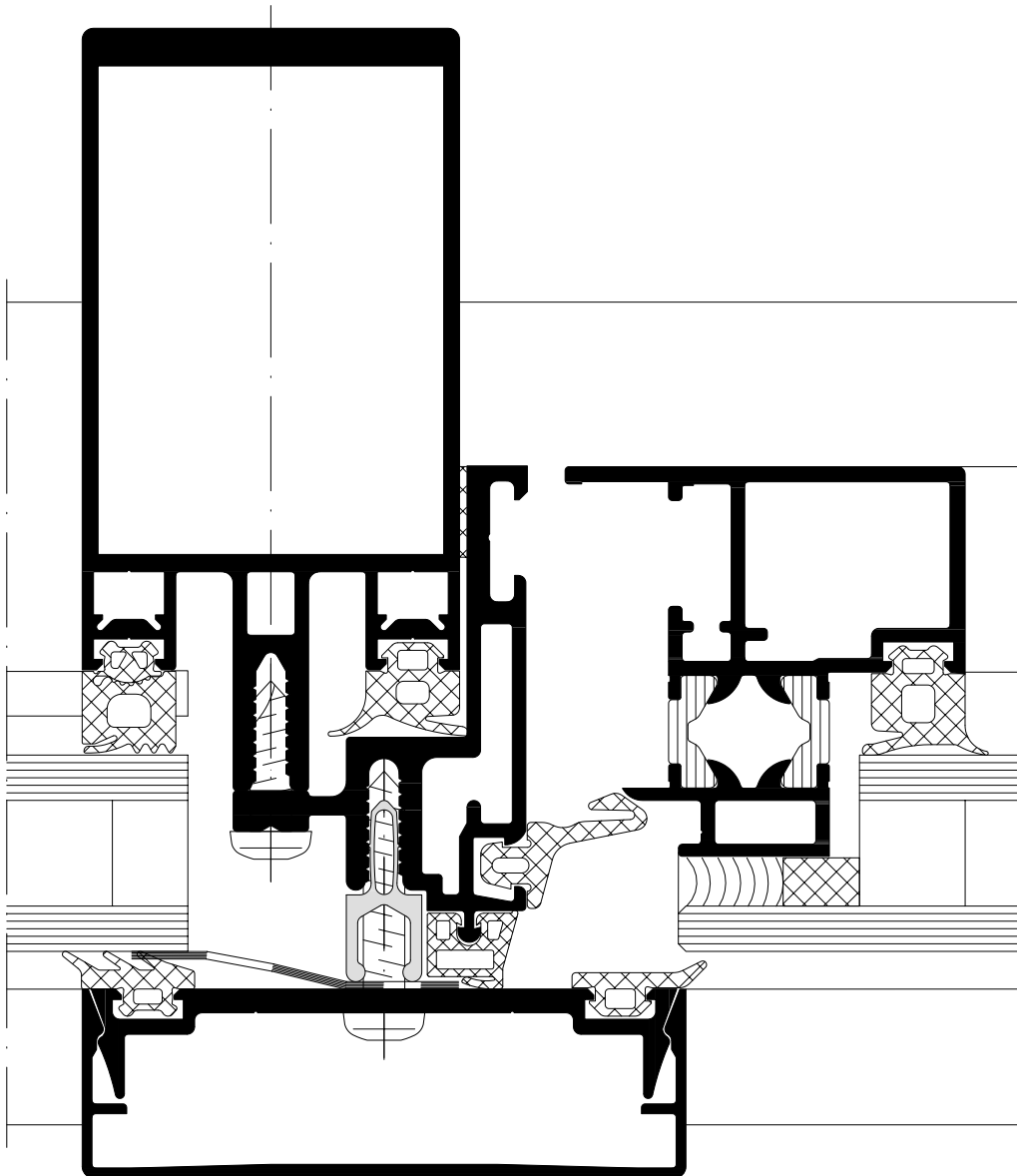


System FW 50⁺ DK
FW 50⁺ DK system

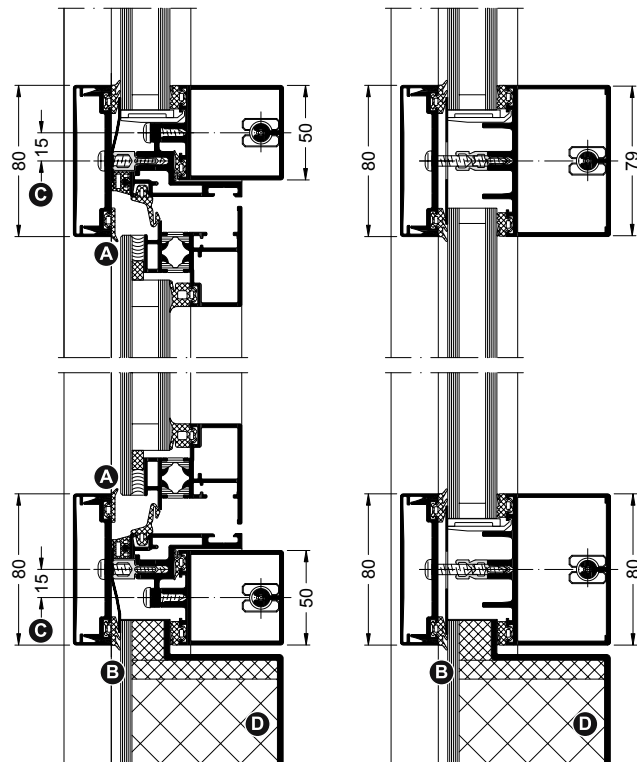
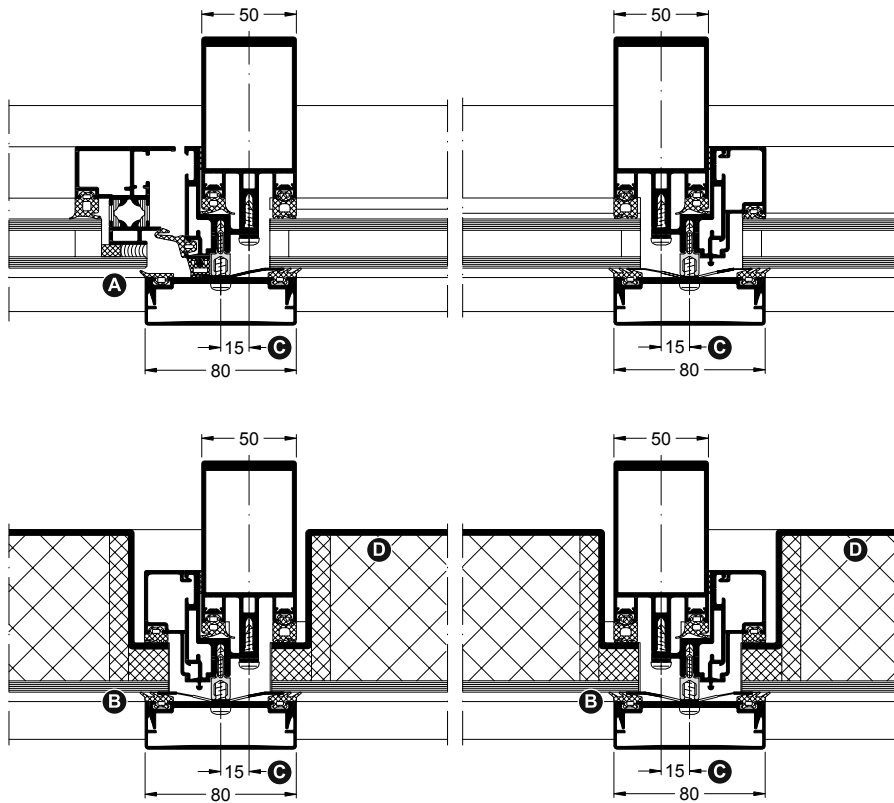


- FW 50⁺ DK ist ein Profil-Fassaden-System mit integrierten Öffnungselementen basierend auf dem bewährten Aluminium-Profilsystem FW 50⁺
 - Die Konstruktion bietet ein gleichbleibendes äußeres Erscheinungsbild in allen Glasfeldern. Daher unterscheiden sich weder Festverglasungen, Glasbrüstungen noch Öffnungselemente in der äußeren Ansichtsbreite
 - Alle äußeren Deckschalen haben eine Ansicht von nur 80 mm
 - Riegel- und Pfostenprofile stehen in abgestuften Abmessungen je nach statischer Anforderung zur Verfügung
 - Die maximale Baugröße der Drehkipp-Einsetzelemente beträgt 1400 x 1800 mm
 - Es sind Glasdicken von 24 bis 28 mm einsetzbar. In Kombination mit einem Drehkipp-Element sind Glasdicken bis 30 mm möglich
 - Profilgeometrie mit Falzgrunddrainage sowie der Einsatz äußerer Butylbänder und EPDM-Dichtungen bieten Wetterdichtigkeit mit doppelter Sicherheit
- FW 50⁺ DK is a profile façade system with integrated opening units based on the tried-and-tested FW 50⁺ aluminium profile system
 - In this type of construction, all the glazed fields appear identical from the outside. From their external face width, the fixed glazing, spandrel panels and opening units are indistinguishable from one another
 - All external cover caps have a face width of just 80 mm
 - Transom and mullion profiles are available in graduated dimensions to meet varying structural requirements
 - The maximum size of the turn/tilt insert units is 1400 x 1800 mm
 - Glass thicknesses from 24 to 28 mm can be used. Glass thicknesses up to 30 mm are possible in conjunction with a turn/tilt unit
 - The profile geometry with rebate base drainage and the use of external butyl tape and EPDM gaskets ensures double protection against weather influences

Achtung: Flügel nur wechselseitig, das heißt nicht in benachbarten Feldern einsetzbar.

Important: vents can only be inserted in alternate fields, i.e. not in adjacent fields.

Systemübersicht System overview



A Alle Kombinationen von Glas, Kleber und Vorfüller sind mit dem Glas- und Dichtstofflieferanten abzustimmen (Gewährleistung). Für den Drehkipp-Flügel muss Isolierglas verwendet werden, dessen Randverbund gegen UV-Strahlung widerstandsfähig ist. Bei Einsatz von transparentem Glas im Flügel ist eine Bemusterung vor Produktionsbeginn durchzuführen (evtl. Luftblasenbildung im Bereich des Vorfüllers möglich)! Es wird empfohlen, die Glasstufe zu bedrucken oder mit Silikon abzuspachteln. Die mit dem Glas zu verklebenden Profile werden nur E6/C0, C31, C32, C33, C34 und C35 sowie signiert geliefert. Die Verklebung des Stufenisolierglases auf dem Flügelrahmen darf nur durch von Schüco autorisierte Verklebebetriebe erfolgen. Eine Liste dieser Betriebe kann unter der eMail-Adresse: sg-partner@schueco.com angefragt werden.

B Bei Brüstungsverglasungen sollte die äußere Scheibe aus Gründen der thermischen Beanspruchung aus Einscheibensicherheitsglas (ESG H, Heat-Soak-Test) bestehen. Die äußere Scheibe muss sämtliche Wind- und Schneelasten aufnehmen können.

C Bei der Planung ist zu beachten, dass das Außenraster der Deckschalenansicht und das Innenraster der Tragkonstruktion um 15 mm versetzt sind. Die Verglasungsrichtlinien der Isolierglashersteller sind zu beachten! Die technischen Regeln für Verwendung von linienförmig gelagerten Verglasungen sind einzuhalten.

D Einbaudicke nach den jeweiligen Erfordernissen bzw. in Abstimmung mit der Riegelbautiefe.

A All combinations of glass, silicone adhesive and pre-filler should be agreed with the glass, adhesive and sealant manufacturers (warranty). Insulating glazing with a UV-resistant edge seal must be used for the turn/tilt vent. When using transparent glass for the vent, samples must be taken before production starts (as air bubbles may form in the pre-filler). Screen printing or applying silicone to the glass overlap is recommended. The profiles to be bonded to the glass are only supplied in E6/C0, C31, C32, C33, C34 and C35 and are date-marked. The stepped insulating glazing may only be bonded to the vent frame by bonding workshops authorised by Schüco. A list of these workshops can be requested from the e-mail address: sg-partner@schueco.com

B For spandrel glazing, the outer pane should be made of toughened safety glass (heat-soak-tested toughened glass) for thermal stress reasons. The outer pane must be capable of withstanding wind and snow loads.

C When planning, ensure that the outer grid of the cover cap sightline and the inner grid of the load-bearing structure are offset by 15 mm. The glazing guidelines of the double glazing manufacturer must be observed. The technical regulations for the use of glazing with linear supports must be observed.

D Installation thickness in accordance with requirements or to match transom depth.