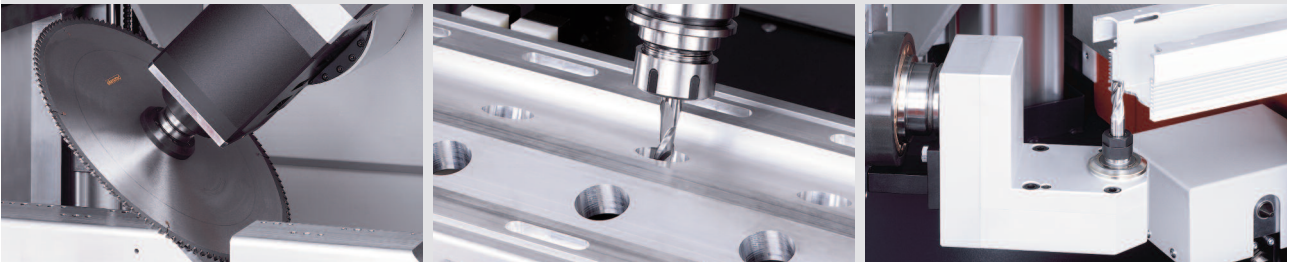


Stabbearbeitungszentrum SBZ 151



- > 5-Achs - Stabbearbeitungszentrum
- > Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen konzipiert
- > Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsen, Klinken und Sägen finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- > 6 - Seitenbearbeitung. Von unten mit Winkelkopf (Option)
- > Die mitfahrenden Werkzeugmagazine sorgen für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- > Die Magazine sind mit 13 Standardwerkzeugen und 7 Sonderwerkzeugen (Winkelfräskopf und Sonderfräser) bestückbar. Ein Magazin für das Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm oder 500 mm
- > Automatische Positionierung durch autonome Spannerpositionierung
- > 2 getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb
- > 5-Achsen CNC-Technologiepaket; daraus resultierend bestmögliche Effizienz für alle erdenklichen Bearbeitungsaufgaben
- > Anschlußmöglichkeit über serielle Schnittstelle, USB-und Netzwerkanschluß

Technische Daten

- > Verfahrweg X - Achse 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 15.000 mm, 16.300 mm
V_{max.} 60 m/min.
- > Verfahrweg Y - Achse 1.150 mm,
V_{max.} 40 m/min.
- > Verfahrweg Z - Achse 715 mm,
V_{max.} 40 m/min.
- > Schwenkwinkel A - Achse (bei Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm) +/-110°
- > Schwenkwinkel C - Achse +/-180°
- > Positioniergenauigkeit
X - Achse +/- 0,1 mm
Y - Achse +/- 0,1 mm
Z - Achse +/- 0,1 mm
A - Achse +/- 0,1°
C - Achse +/- 0,1°



- > Spindeldrehzahl 24.000 1/min. max.
- > Spindelleistung 21 kW S1
- > Werkzeugwechsler rechts 20 Werkzeugplätze
- > Werkzeugwechsler links 1 Sägeblatt, Sägeblattdurchmesser bis max. 500 mm
- > Fräserdurchmesser 100 mm max.
- > Werkzeugaufnahme HSK-63F
- > Druckluftanschluss > 7 bar
- > Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- > Luftverbrauch pro Minute ca. 265 l mit Sprühen

Bearbeitungslängen

SBZ 151 - 6,0 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 5.700 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 6.020 mm

SBZ 151 - 7,3 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 6.980 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.300 mm

SBZ 151 - 9,0 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.700 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.020 mm

SBZ 151 - 10,3 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.980 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.300 mm

SBZ 151 - 12,0 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.700 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 12.020 mm

SBZ 151 - 15,0 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 14.700 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 15.020 mm

SBZ 151 - 16,3 m

- > Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 15.980 mm
- > Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 16.300 mm

Optionen

- > Winkelfräsköpfe zur Bearbeitung von unten
- > Automatische Längenmessung
- > Späneförderband
- > Barcode-Scanner
- > Werkzeugaufnahmen
- > Spannzangenfutter
- > Spannzangen
- > Sägeblätter
- > Werkzeuge
- > eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



Weitere Informationen erhalten Sie gerne unter:

- > elumatec AG | Pinacher Straße 61 | D-75417 Mühlacker
- > Tel. +49 (0)7041 14-266 | Fax +49 (0)7041 14-282 | sales@elumatec.de

Technische Änderungen vorbehalten